

## PREMIOS SORTEO

Entre los asistentes que depositen esta papeleta en las urnas de los Expositores de la Feria.



**1**  
Patinete eléctrico



**5**  
Vales 100€

para comprar en los establecimientos adheridos a "Los Días Verdes del Comercio", cuyo distintivo encontrarás en el escaparate.

### CONDICIONES

La organización tratará de contactar 2 veces con los agraciados, pasando el premio a los suplentes si no se localizan en una semana. Los agraciados deberán presentar los tickets de compra en la Cámara para su abono, antes del 21 de octubre de 2022.



**CONCURSO  
ESCAPARATES**



**5**  
Vales 100€

Se sortearán 5 vales de compra de 100 euros cada uno entre los votantes del Concurso de Decoración de escaparates, que deberán ser canjeados en los comercios participantes en la campaña.

Participa en: [www.camarasoria.com](http://www.camarasoria.com)

Información Básica sobre Protección de Datos  
Responsable: Cámara Oficial de Comercio, Industria y Servicios de la provincia de Soria. Finalidad: Realización del sorteo y divulgación pública de las imágenes del ganador en la web de la organizadora, medios de comunicación y redes sociales. Derechos: Consulte las bases del sorteo y nuestra política de privacidad en [www.camarasoria.com](http://www.camarasoria.com). Con la participación en el sorteo Vd. consiente el tratamiento de sus datos para las finalidades indicadas.

Consultar bases en [www.camarasoria.com](http://www.camarasoria.com)

## FERIA VEHÍCULOS Soria Movilidad Sostenible 2ª

AUTO GONSE

E.E. MOTOR

HORTELANO  
AUTOMÓVILES

GRUPO JEMOYA

GRUPO MADURGA

MARINA MULTIMARCA

GRUPO MATEO

SUMAHER

GRUPO UNTORIA

**Cámara**  
Soria

**AYUNTAMIENTO**  
Soria

16, 17 y 18  
SEP. 2022



APERTURA  
EXPOSITORES.  
de 10:30 a 14h. y 17 a 20:30h.  
Domingo hasta las 19h.

FONDO EUROPEO DE DESARROLLO REGIONAL (FEDER). UNA MANERA DE HACER EUROPA  
Acción del Programa del Comercio Minorista, cofinanciada por:



# 2ª Soria Movilidad Sostenible

## FERIA VEHÍCULOS



- GRUPO UNTORIA. ZONAS 1, 2 y 3. Paseo del Espolón
- MARINA MULTIMARCA. ZONA 4. Plaza Mariano Granados
- HORTELANO AUTOMÓVILES. ZONA 5. Plaza Mariano Granados
- E.E. MOTOR. ZONA 6. Plaza Mariano Granados
- AUTO GONSE. ZONA 7. Plaza Mariano Granados
- GRUPO MATEO. ZONAS 8 y 9. Plaza del Olivo
- GRUPO MADURGA. ZONA 10 y 14. Plaza del Olivo y Plaza Mayor
- SUMAHER. ZONA 11. Plaza del Rosel y San Blas
- GRUPO JEMOYA. ZONA 12 y 13. Plaza Mayor



Participa en el sorteo de un patinete eléctrico y 5 vales de 100€ cada uno para comprar en los establecimientos adheridos a Los Días Verdes del Comercio. Busca el distintivo en los escaparates.



Semana Europea  
Movilidad Sostenible

## Soria Movilidad Sostenible



**16, 17 y 18 SEP. 2022**  
de 10:30 a 14h. y 17 a 20:30h.  
Domingo hasta las 19h.

# SORTEO

Nombre y apellidos .....

DNI ..... Teléfono .....

### Participa

"Las papeletas deberán estar perfectamente cumplimentadas y legibles para ser consideradas válidas. Se depositarán en las urnas que encontrarás en los espacios de las empresas expositoras"

**Cámara**  
Soria

**AYUNTAMIENTO**  
Soria